

Согласовано

Отдел	Подпись	Дата

Утверждаю

/ Директор НИИТЯЖМАШ
(п. Воронов)
1972 г.

СТАНДАРТ ЧРАЛМАШЗАВОДА

Манжеты

сепараторные для
неразъемных корпусов
(нормаль ЦКБММ МТМН 2602)

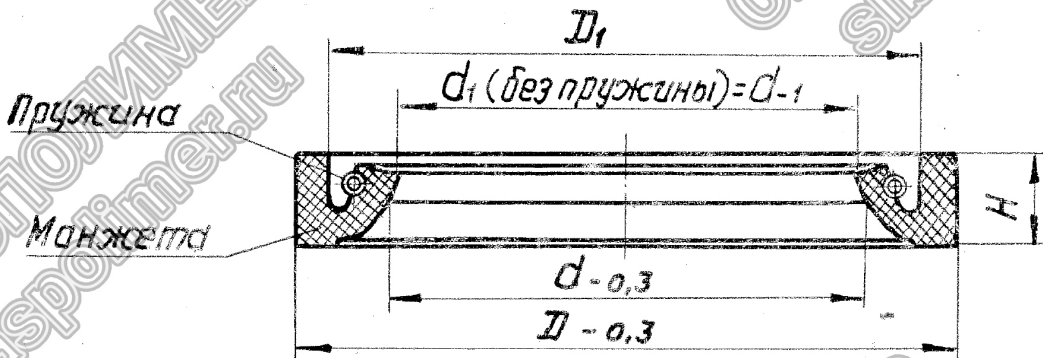
СТП Д385-72

Группа	
Взамен	Д385
Листов	45
Лист	1

Распоряжением Главного инженера завода
от 29/V 1972 г. № 138 срок введения установлен с 1. I 1973 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на манжеты предназначенные для предохранения подшипников или других механизмов от утечки масла или защиты от попадания в них пыли и воды, работающих при температуре не выше 100°C и окружной скорости до 7 м/сек.

2. Основные размеры манжеты должны соответствовать черт. 1 и таблице.



Черт. 1

Пример условного обозначения манжеты для неразъемного корпуса для диаметра вала $d=100$ мм

Манжетта НР100 Н2602 СТП Д385-72

Цзб. ИС 012-85

Нач. КБ Горячко

Ив. Н. 2402

Размеры в мм. Таблица 1

Размеры в мм. Продолжение табл. 1

③ 40030-92 от 26.08.92

d (диаметр вала)	D	H	D ₁	Масса кг	
30	55	12	46	0,016	
(35)	60		51	0,019	
40	65		56	0,021	
45	70		61	0,023	
50	75		66	0,025	
(55)	80		71	0,026	
60	85		76	0,029	
(65)	90		81	0,030	
(70)	95		86	0,033	
75	100		91	0,034	
80	105		96	0,037	
85	110		101	0,038	
90	115	106	0,040		
95	120	111	0,042		
100	130	16	120	0,064	
110	140		130	0,071	
120	150		140	0,077	
130	160		150	0,083	
140	170		160	0,089	
150	180		170	0,095	
160	190		180	0,101	
170	200		190	0,106	
180	215		18	200	0,159
190	225			210	0,166
200	235			220	0,174
210	245			230	0,183
220	255	240		0,190	

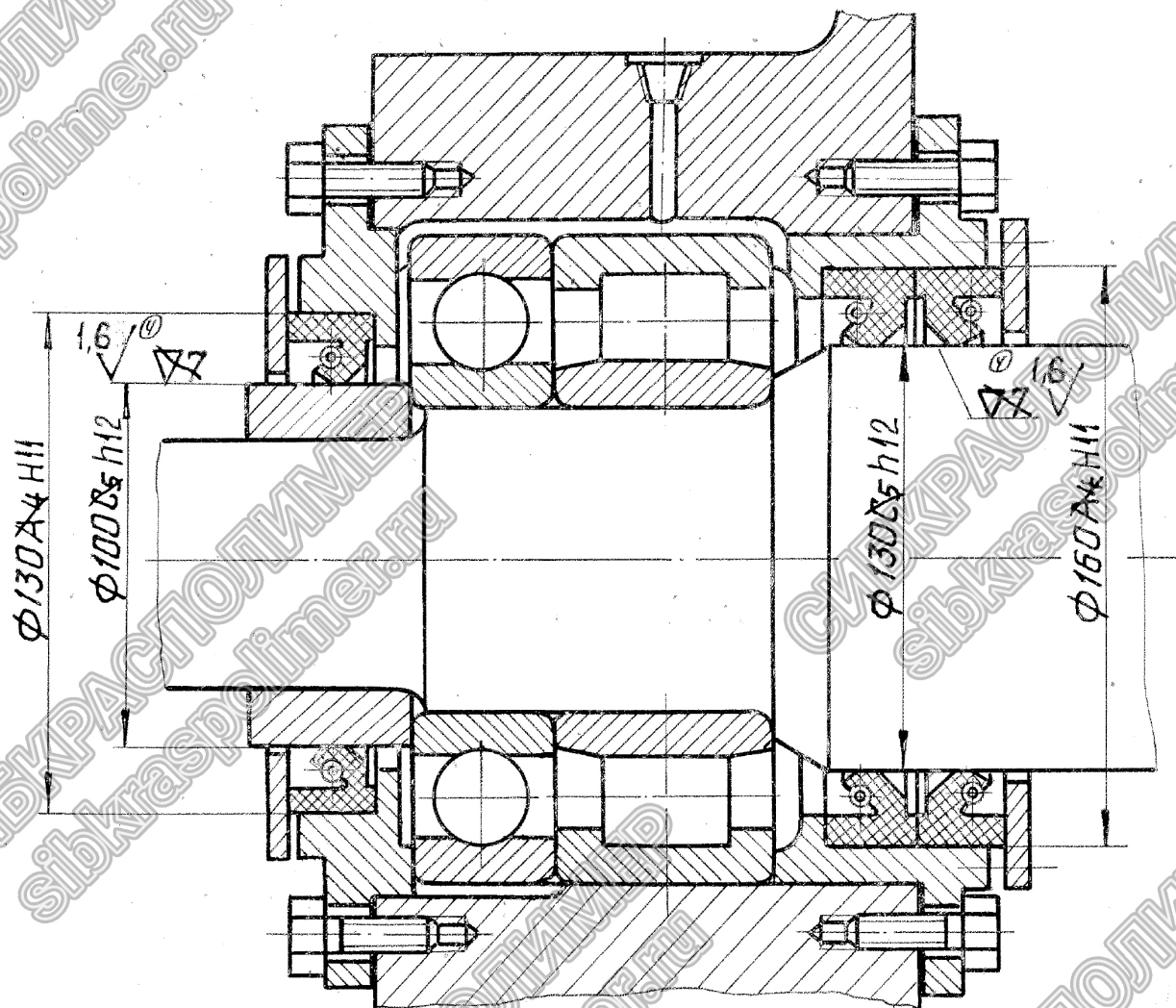
d (диаметр вала)	D	H	D ₁	Масса кг
(230)	265	18	250	0,198
240	275		260	0,206
250	285		270	0,214
260	300		280	0,331
(270)	310		290	0,342
280	320		300	0,354
(290)	330	20	310	0,366
300	340		320	0,377
(310)	350		330	0,389
320	360		340	0,400
(330)	370		350	0,412
340	380		360	0,424
(350)	390		370	0,435
360	400		380	0,447
(370)	410		390	0,459
380	420		400	0,470
(390)	430		410	0,482
400	440		420	0,492
(410)	460	25	432	0,810
420	470		442	0,829
(430)	480		452	0,847
(440)	490		462	0,866
450	500		472	0,884
(460)	510		482	0,902
(470)	520		492	0,921
480	530		502	0,939
(490)	540		512	0,957

Размеры в мм Продолжение табл. 1

d (диаметр вала)	D	H	D_1	Масса кг
500	550	25	522	0,976
(510)	560		532	0,994
(520)	570		542	1,013
530	580		552	1,031
(540)	590		562	1,049
(550)	600		572	1,068

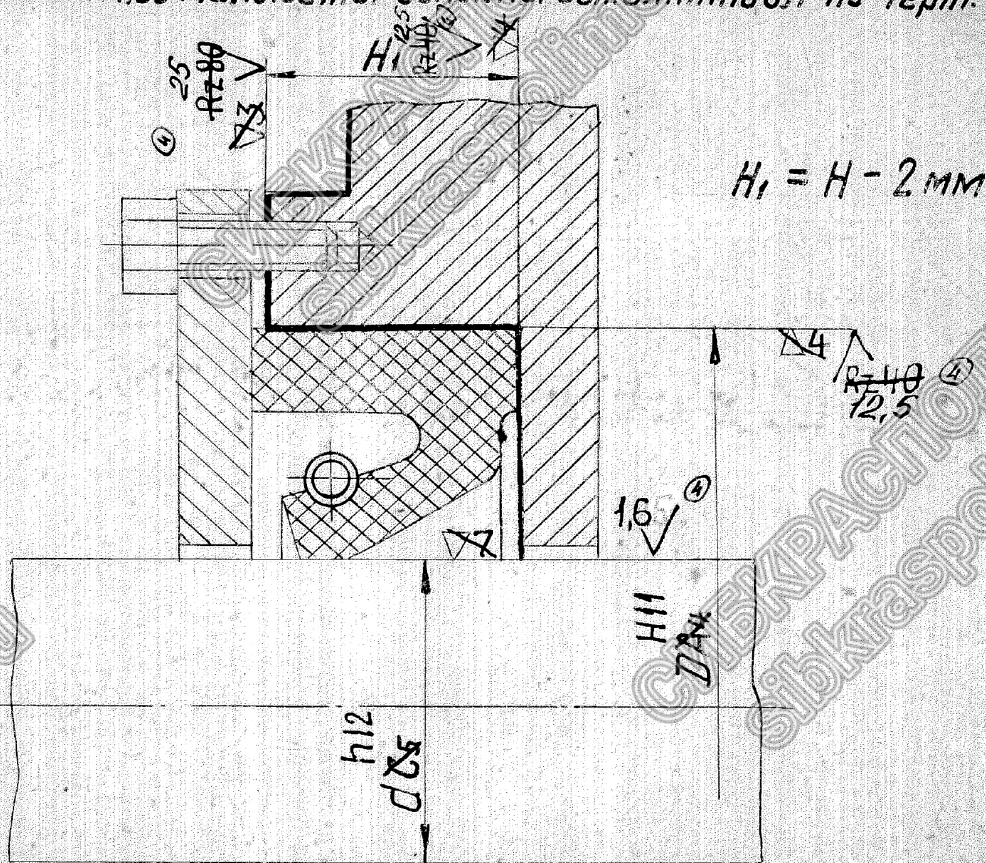
d (диаметр вала)	D	H	D_1	Масса кг
560	610	25	582	1,086
(570)	620		592	1,104
(580)	630		602	1,123
(590)	640		612	1,141
600	650		622	1,159

3. Примеры применения манжет приведены на черт. 2



черт. 2

4 Размеры канавок под манжеты должны выполняться по черт. 3.



Черт. 3

5. Материал: *еевонит*. резина 2542 Нгр. МЛП по ТУ 38.105376-92

6. Пружины по СТП Д386-72.

7. При установке двух манжет, как указано на черт. 2 справа, между манжетами должна быть заложена густая смазка во избежание сухого трения наружной манжеты. Окончательная длина пружины устанавливается при сборке с таким расчетом, чтобы манжета после установки пружины плотно охватила вал без просветов и будучи смазана минеральным маслом свободно поворачивалась на валу.

8. Размеры заключенные в скобки при новом проектировании не применять.

9. Обозначения чертежей манжет приведены в таблице 2.

Начальник КТОС

Начальник КБ

Нормоконтроль

Разработал

В. В. В.

Июль 10/III-72

С. С. С. 28/II-72

